

# [Implementierung ökologischer Nachhaltigkeit in Forschung, Entwicklung und Lehre am Beispiel ionischer Flüssigkeiten]

# Ökologische/Ökonomische Bewertung ionischer Flüssigkeiten im Vergleich zu konventionellen Reaktionsmedien

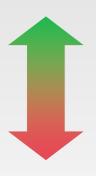


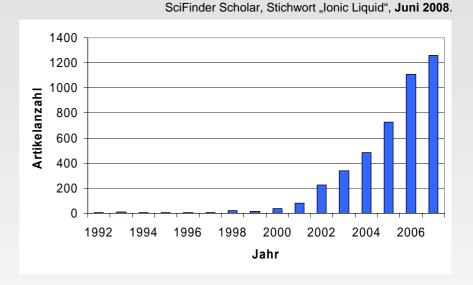
Dipl. – Chem. Denise Reinhardt Institut für Technische Chemie und Umweltchemie FSU Jena



27. Osnabrücker Umweltgespräch "Ionische Flüssigkeiten – Fortschritte bei der Anwendung" ZUK, Deutsche Bundesstiftung Umwelt 24./25.06.2008, Osnabrück

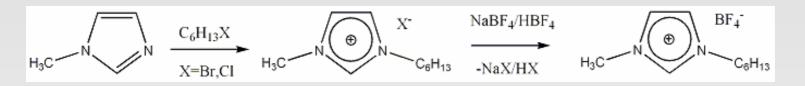
## "Grüne" Perspektiven

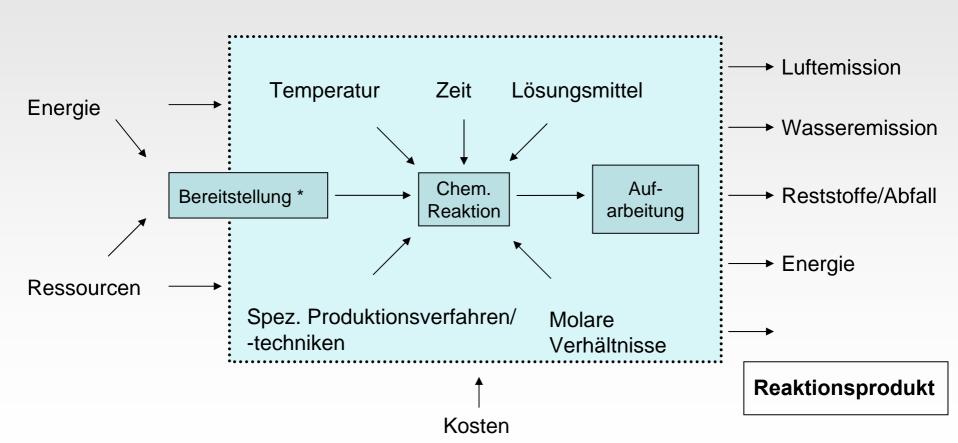




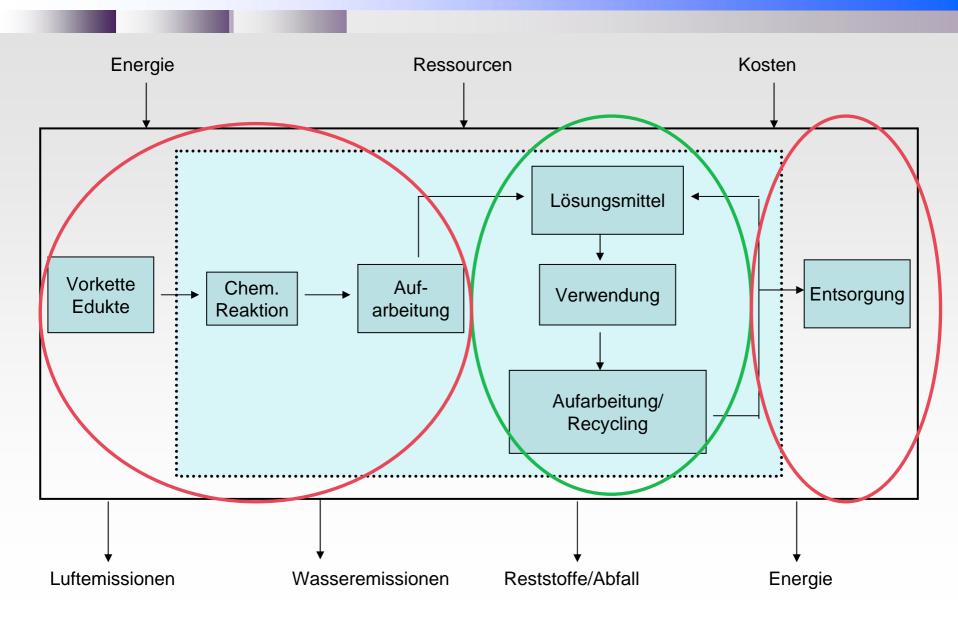
- → Toxizität, Bioabbaubarkeit ionischer Flüssigkeiten
- → partikelgebundener Eintrag in Atmosphäre, über Wasserpfad in die Umwelt gelangen
  → Environmental fate?
- → Hohe Material- und Energieintensität während der Herstellungsphase ionischer Flüssigkeiten im Vergleich zu konventionellen Lösungsmitteln
  - → z.B. oftmals organische Lösungsmittel als Additive notwendig
  - → IL-Prozesse größerer *life cycle impact* als konventionelle Methoden







<sup>\*</sup> Reaktanden, Katalysatoren, Lösungsmittel, Hilfsstoffe



Institut für Technische Chemie und Umweltchemie

Chemisch-Geowissenschaftliche Fakultät



#### Notwendigkeit der ökologischen Bewertung von Produkten und Prozessen

- → Erfassung von Schwachstellen im untersuchten Bilanzraum, Wissenserweiterung um up- und downstream-Prozesse
- → Ermittlung der Optimierungspotentials:

Entscheidungsunterstützung bei der Auswahl von Alternativen,

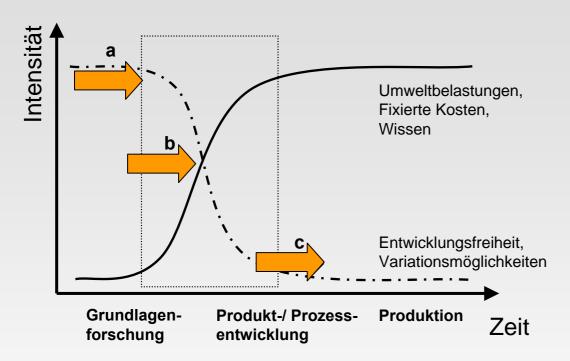
Auswahl von Chemikalien und Reaktionsparametern im Hinblick auf potentielle ökologische Auswirkungen

→ Kosteneinsparung durch

mögliche Reduktion des Rohstoffeinsatzes

Vermeidung von "Umweltkosten" durch end of pipe-Technologien

Bewertung und Optimierung der einzelnen Prozessschritte sollte dabei im F&E-Stadium beginnen, da hier das höchste Optimierungspotential liegt und end of pipe – Lösungen vermieden werden können.



Darstellung der Entwicklungsfreiheit, Kosten und Umweltauswirkungen innerhalb der Forschung, Entwicklung und Produktion; abgeändert nach Biwer et al.

#### a

Begleitendes ökologisches Screening anhand lebenswegbasierter Kennzahlen zur Richtungsfindung und Aufdeckung sensitiver Parameter

#### b

Erhöhung der Genauigkeit und des Umfanges der Bilanzierung im Laufe der weiteren Entwicklung durch vereinfachte Ökobilanzierung

#### C

Durchführung einer detaillierten Ökobilanz nach Abschluss der Entwicklungsarbeiten und somit Quantifizierung möglicher ökologischer Vorteile der Neuentwicklung gegenüber Alternativen

Kralisch, D., Stark, A., Reinhardt, D.: Nachhaltigere Strategien in F&E durch begleitende ökologische Bewertung, DBU-Tagungsband zur 13. Internationalen Sommerakademie ("Nachhaltige Chemie"), ISBN 978-3-503-11003-2, **2008**.

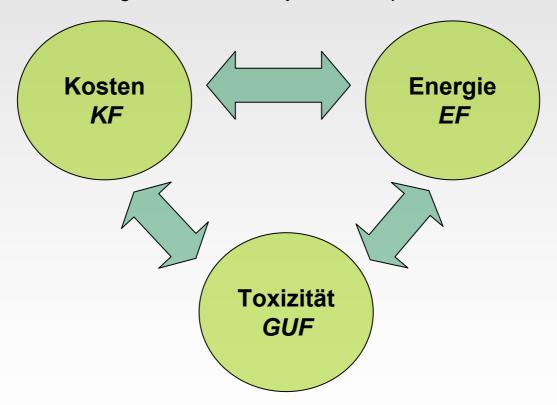
Biwer, A., Heinzle, E., Process simulation for early environmental evaluation of biotechnological processes as illustrated by citric acid, Chem. Ing. Tech. **2001**, 73, 1467-1471.

K. Christiansen, Simplifying LCA: Just a cut? Society of Environmental Toxicology and Chemistry SETAC, Europe; Brussels, Belgium, 1997.



Screening-Methode zur Bewertung von Kriterien wie Umwelteinfluss, Toxizität der Substanzen, Kosten

Forschungs- und Entwicklungsstadium, Life-Cycle-Konzept beibehalten



Kralisch, D., Dissertation, Friedrich-Schiller-Universität Jena, 2006.

Kralisch, D., Reinhardt, D., Kreisel, G., Implementing Objectives of Sustainability into Ionic Liquids Research and Development, Green Chemistry 2007, 9, 1308-1318.

#### Energie → Energiefaktor EF

(analog: KEA)

Ecoinvent, Umberto

$$EF = \frac{\sum_{i=1}^{x_S} E_i^B + \sum_{i=1}^{x_R} E_i^S + \sum_{i=1}^{x_W} E_i^A + \sum_{i=1}^{x_A} E_i^V + \sum_{i=1}^{x_D} E_i^D}{n_{Produkt}}$$

# Toxizität → Faktor für Gesundheit und Umwelt GUF

$$GUF(AcT) = \frac{\sum_{i=1}^{x_S} RPoD(AcT)_i^B + \sum_{i=1}^{x_R} RPoD(AcT)_i^S}{n_{Produkt}} + \sum_{i=1}^{x_W} RPoD(AcT)_i^A + \sum_{i=1}^{x_A} RPoD(AcT)_i^V + \sum_{i=1}^{x_D} RPoD(AcT)_i^D}{n_{Produkt}}$$

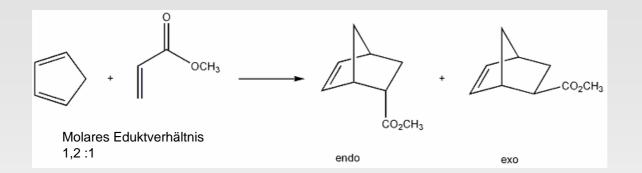
8

#### Kosten → Kostenfaktor KF

$$KF = \frac{\sum_{i=1}^{x_S} K_i^B + \sum_{i=1}^{x_R} K_i^S + \sum_{i=1}^{x_W} K_i^A + \sum_{i=1}^{x_A} K_i^V + \sum_{i=1}^{x_D} K_i^D}{n_{Produkt}}$$

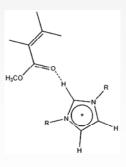
Umsatz, Ausbeute, Selektivität







	Lösungsmittel	Reaktions- temperatur [°C]	Umsatz Methylacrylat [%]		Endo/exo- Verhältnis
	Methanol	25	48 h	95,3	4,9
	Methanol:Wasser (v 1:1)	25	48 h	98,4	5,5
	Aceton	25	48 h	83,5	3,3
	Cyclohexan	25	48 h	89,8	2,6
>	[C <sub>6</sub> MIM]BF <sub>4</sub>	25	48 h	92,4	3,8
	Dimethylharnstoff/ Zitronensäure	65	8 h	98,9	3,7
	LM-frei	25	48 h	98	2,9
	[C <sub>6</sub> MIM]BF <sub>4</sub>	65	8 h	97,6	3,3



A. Aggarwal, N. L. Lancaster, A. R. Sethi, T. Welton, Green Chemistry **2002**, 4, 517-520.

Chemisch-Geowissenschaftliche Fakultät

Institut für Technische Chemie und Umweltchemie



100 80 endo -Produkt / % 60 Zitronensäure/DMU 65 °C -- C6MIMBF4 65 °C Methanol/Wasser 40 - Methanol - - C6MIMBF4 — LM-frei 20 Cyclohexan - Aceton 0 0 20 40 60 80 100



Zitronensäure/Harnstoff-Schmelze (Kohlenhydrate/Urea-Schmelze)

G. Imperato, E. Eibler, J. Niedermaier, B. König, Chemical Communications (Cambridge, United Kingdom) 2005, 1170-1172.

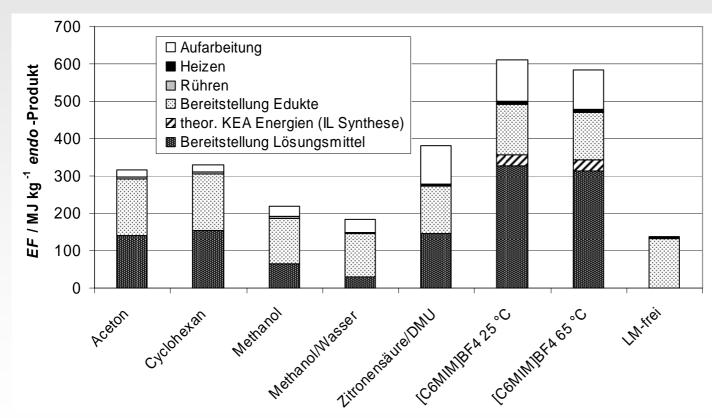
D. Reinhardt, F. Ilgen, D. Kralisch, B. König, G. Kreisel, Green Chemistry, eingereicht April 2008, B807379A.

t/h

ifuc www.

Chemisch-Geowissenschaftliche Fakultät Institut für Technische Chemie und Umweltchemie

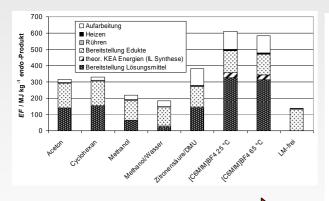
$$EF = \frac{\sum_{i=1}^{x_S} E_i^B + \sum_{i=1}^{x_R} E^S + \sum_{i=1}^{x_W} E_i^A + \sum_{i=1}^{x_A} E_i^V + \sum_{i=1}^{x_D} E_i^D}{n_{\text{Pr}odukt}}$$



### Recycling $\rightarrow$ EF $\downarrow$ ?

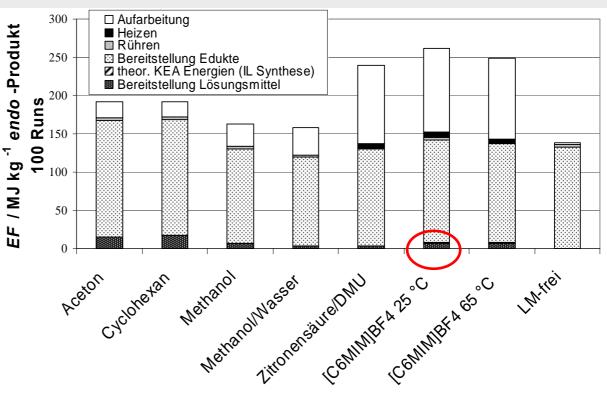
#### Recycling [C<sub>6</sub>MIM]BF<sub>4</sub>

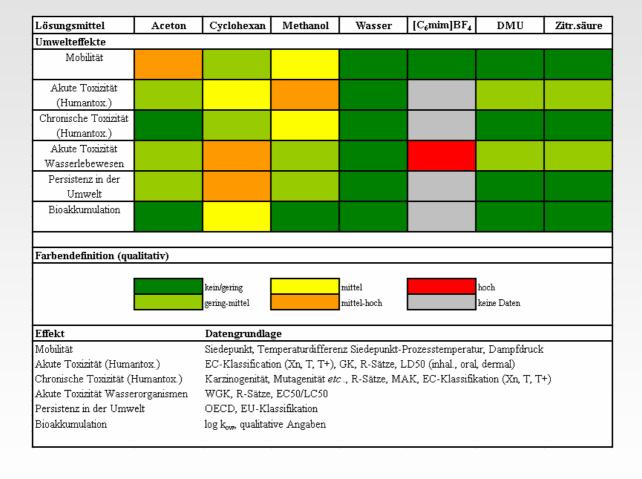
Run	Masseverlust [g]	Proz. Abweichung [%]	Selektivität endo/exo	Umsatz Methylacrylat [%]
1			3,8	92,4
2	0,52	3,1	3,7	95,8
3	0,72	4,3	3,7	97,3
4	0,84	5	3,7	97,8



100 Runs:

Reduktion von EF um 57 %

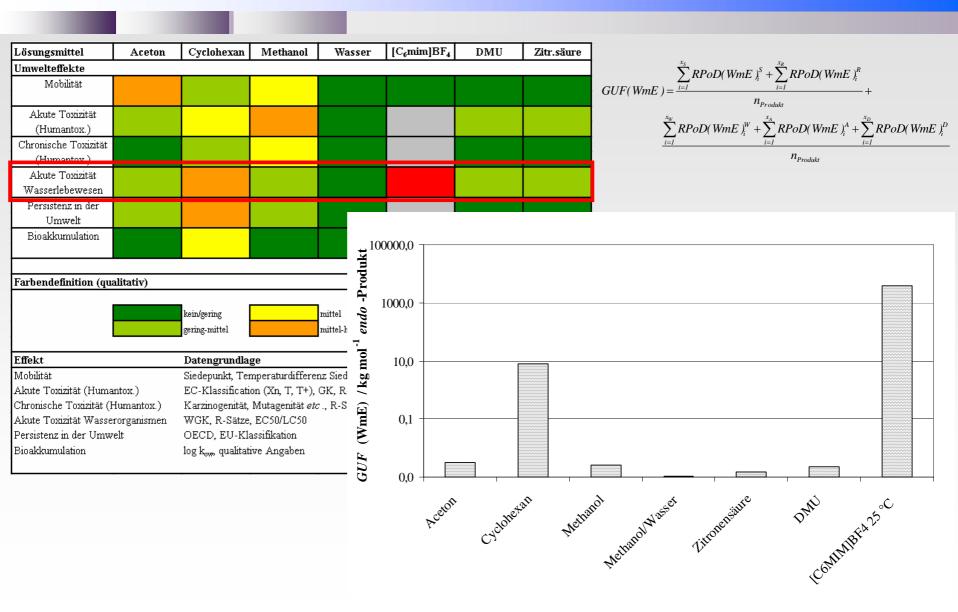




#### Human- und Ökotoxizität

#### Friedrich-Schiller-Universität Jena

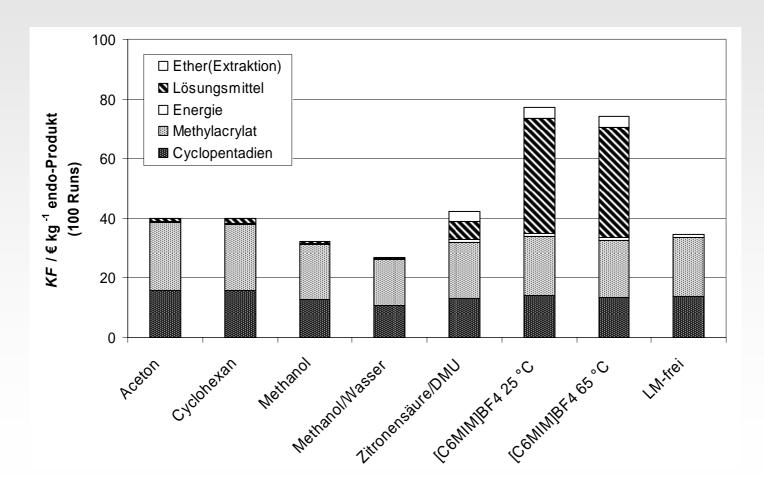
Chemisch-Geowissenschaftliche Fakultät Institut für Technische Chemie und Umweltchemie



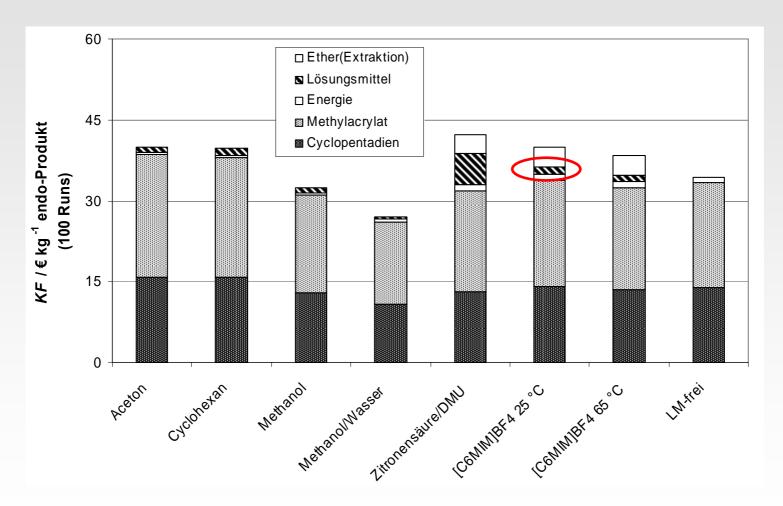


# Solvent Innovation (April 2008): [C<sub>6</sub>MIM]BF<sub>4</sub> 670 €/kg

$$KF = \frac{\sum_{i=1}^{x_S} K_i^B + \sum_{i=1}^{x_R} K^S + \sum_{i=1}^{x_W} K_i^A + \sum_{i=1}^{x_A} K_i^V + \sum_{i=1}^{x_D} K_i^D}{n_{Produkt}}$$







obere Kostengrenze [C<sub>6</sub>MIM]BF<sub>4</sub>: 22 €/kg

#### Friedrich-Schiller-Universität Jena

Chemisch-Geowissenschaftliche Fakultät Institut für Technische Chemie und Umweltchemie



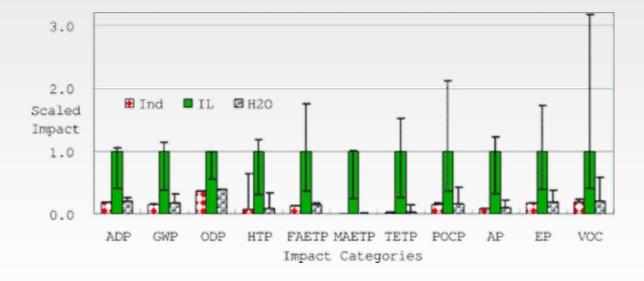
- iteratives Verfahren, Optimierung aller Prozessschritte mit Hilfe aller Wirkfaktoren → globales
   Optimum, "cradle-to-gate" → "cradle-to-grave"
- Durch eine schnelle ökologische Bewertung der Ergebnisse können alternative Prozessschritte verglichen und ökologische Schwachstellen eines Prozesses identifiziert werden
- Eine frühzeitige Integration von ökologischen Bewertungsmethoden in die Prozessentwicklung führt zu einer Verbesserung der Nachhaltigkeit und steigert die Marktchancen eines Produktes oder Prozesses, insbesondere wenn gleichzeitig Methoden zur frühen ökonomischen Bewertung verwendet werden
- → schnelle Entscheidungsmethode im F&E-Stadium ionischer Flüssigkeiten
- → Identifizierung von Schwachstellen und Herausforderungen der zukünftigen Entwicklung bezüglich ionischer Flüssigkeiten



Zhang et al., 2008:

"cradle-to-gate LCA"

#### Cyclohexan-Produktion



Y. Zhang, B. R. Bakshi, E. S. Demessie, Environmental science & technology 2008, 42 1724-1730.

## Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

Dank an: Prof. Dr. G. Kreisel, Prof. Dr. B. Ondruschka Dr. D. Kralisch, Dr. A. Stark



"Before we can say that ionic liquids are green, we have to look at their entire life cycle. People are calling ionic liquids green because they are not volatile, but we have to look at how they are made all the way through to recycling and disposal"

Robin Rogers, Direktor "Center for Green Manufacturing", Universität von Alabama/ Tuscaloosa.